

## (HDPE) Temiz İçme Suyu Boruların Teknik Özellikleri

TS EN 12201-2+A1

ÇAP	Dış Çap Tolerans (mm)	SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		SDR 25	
		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12,5		PN 16		PN 20		PN 25	
		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)		Et Kalınlığı (mm)	
		e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	e <sub>max</sub>
20	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4
25	0,3	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0
32	0,3	-	-	-	-	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0
40	0,4	-	-	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,5	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2
50	0,4	2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,7	4,2	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7
63	0,4	2,5	2,9	3,0	3,4	3,8	4,3	4,7	5,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6
75	0,5	2,9	3,3	3,6	4,1	4,5	5,1	5,6	6,3	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5
90	0,6	3,5	4,0	4,3	4,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7
110	0,7	4,2	4,8	5,3	6,0	6,6	7,4	8,1	9,1	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8
125	0,8	4,8	5,4	6,0	6,7	7,4	8,3	9,2	10,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0
140	0,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,3	9,3	10,3	11,5	12,7	14,1	15,7	17,4	19,2	21,3
160	1,0	6,2	7,0	7,7	8,6	9,5	10,6	11,8	13,1	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2
180	1,1	6,9	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,3	14,8	16,4	18,2	20,1	22,3	24,6	27,2
200	1,2	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,2	14,7	16,3	18,2	20,2	22,4	24,8	27,4	30,3
225	1,4	8,6	9,6	10,8	12,0	13,4	14,9	16,6	18,4	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0
250	1,5	9,6	10,7	11,9	13,2	14,8	16,4	18,4	20,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8
280	1,7	10,7	11,9	13,4	14,9	16,6	18,4	20,6	22,8	25,4	28,1	31,3	34,6	38,3	42,3
315	1,9	12,1	13,5	15,0	16,6	18,7	20,7	23,2	25,7	28,6	31,6	35,2	38,9	43,1	47,6

## (HDPE) Temiz İçme Suyu Borularının Fiziksel ve Mekaniksel Testleri

Test	Deney Metodu	Birim	Değer
Yoğunluk	EN ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	min ≤ 0,930
MFR (190°C-5kg)	EN ISO 1133	g/10dk	0,2-1,4
OIT	EN ISO 11357	dk	min 20 dk
Çekme Özellikleri	EN ISO 6259	%	min %350
Karbon Siyahı	ISO 6964	%	%2,5 ± 0,5
Pigment ve Karbon Dağılımı	ISO 18553	Note	max 3